



EXPERTS
DANS LA CONCEPTION
ET LA FABRICATION
DE TÔLERIE FINE
DE PRÉCISION



De l'idée au produit fini, du prototype à la production en grande série, pour tous vos projets de tôlerie :

10 000 M²
sur notre atelier à Brignais

70
ANS D'EXPÉRIENCE

100
COLLABORATEURS
(étude, méthodes, production)

5 300 000
PIÈCES LIVRÉES
chaque année

VOUS AVEZ TROUVÉ LE BON PARTENAIRE

UN SAVOIR-FAIRE ÉPROUVÉ POUR DES PRESTATIONS SUR-MESURE.

Depuis 1953, notre cœur de métier n'a pas changé : nous concevons et nous fabriquons des pièces de tôlerie fine pour l'industrie. C'est cette spécialisation et cette longue expérience dans le travail des métaux de faible épaisseur qui nous permet aujourd'hui de vous apporter des solutions adaptées aux besoins spécifiques de votre secteur d'activité et de vos projets, y compris les plus complexes et les plus exigeants.

LE GOÛT DES BELLES PIÈCES POUR UNE QUALITÉ OPTIMALE ET D'ÉCONOMIES POUR NOS CLIENTS.

Pour nous, l'esthétique n'est pas accessoire. Au contraire, elle est l'aboutissement d'une conception réfléchie et d'une production soignée qui éliminent le superflu et les défauts, avec à la clef des gains durables de temps, de matière et d'argent. Nous en avons la preuve chaque jour, créer une belle pièce de tôlerie n'est pas plus cher et elle participera à donner de la noblesse et du crédit à vos projets.



UNE PRODUCTION MADE IN RHÔNE-ALPES POUR UNE MEILLEURE QUALITÉ DE SERVICE.

Nous sommes installés depuis 50 ans sur notre site de Brignais, aux portes de l'agglomération lyonnaise, et n'avons jamais délocalisé nos ateliers. Car nous sommes convaincus que c'est en restant un prestataire français proche de nos clients que nous pouvons maintenir une haute qualité de fabrication et de service, assurer de la souplesse et de la réactivité dans nos échanges et nos délais de production. Tout simplement. Pour la même raison, la quasi-totalité de nos fournisseurs sont français ou principalement implantés en France.

DÉVELOPPEZ VOS PRODUITS SUR-MESURE

Grâce à notre bureau d'études et notre bureau des méthodes intégrés, nous vous accompagnons dans la conception de votre produit et préparons son industrialisation en vue d'une production en série.

LES SECTEURS D'ACTIVITÉ DE NOS CLIENTS

CONCEPTION :

TRANSFORMEZ VOTRE PROJET EN PRODUIT.

Quand vous avez besoin de compétences spécifiques en tôlerie fine, nous travaillons avec vous pour donner vie de manière optimale à votre projet. À partir d'une idée, d'un croquis ou d'un premier cahier des charges.

- Réalisation d'études techniques
- Élaboration de cahier des charges
- Développement de plans
- Proposition de design
- Création de produit

PROTOTYPAGE :

VALIDEZ VOTRE PRODUIT EN CONDITIONS RÉELLES.

La phase de prototypage vous permet de mettre votre produit à l'épreuve de la réalité et de mettre en évidence des contraintes non anticipées avant de lancer une production en série.

Chez Bérard, nous utilisons les mêmes équipements pour vos prototypes et pour les produits finis, pour vous donner une vision exacte du rendu final.

OPTIMISATION :

GAGNEZ EN EFFICACITÉ ET AMÉLIOREZ VOS COÛTS.

Notre bureau des méthodes et notre service Qualité sont là pour vous assurer que votre produit est parfaitement fabricable, le plus rentable possible et qu'il répond complètement à la fonction attendue.

- Vérification de la conformité des plans
- Propositions techniques d'amélioration
- Réduction des coûts de production

AUDIOVISUEL
ÉCLAIRAGE
ÉLECTRONIQUE
ÉLECTROTECHNIQUE
ÉNERGIE
ENVIRONNEMENT
MÉDICAL
TEXTILE
TRANSPORTS FERROVIAIRES
ET URBAINS
VÉHICULES INDUSTRIELS

OPTÉZ POUR DES OUTILS DE PRODUCTION À LA POINTE

NOS MACHINES
SONT RELIÉES À NOTRE MAGASIN
AUTOMATISÉ DE TÔLES STOPA DE
430 PALETTES POUR ALIMENTER
TOUT NOTRE ATELIER.

RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION
RÉDUCTION DES TAILLES DE SÉRIE
DÉCOUPE SUR TOUS LES MÉTAUX
DONT LE CUIVRE ET LE LAITON

DÉCOUPE

- 4 centres de découpe laser Trumpf L5030 : 3 lasers CO2 et 1 laser Fibre
- 1 combiné poinçonnage laser CO2 Trumpf TC7000, 3000 x 1500
- 1 centre de découpe et soudure laser 3D CO2 Trumpf TLC1005

PLIAGE

- 6 presses plieuses Trumpf de 36 à 130 tonnes, jusqu'à 3 mètres
- 1 cellule de pliage robotisée Trumpf Trubend Cell 7000

Pionnier en matière d'outils de production,
la modernité de notre parc machine et la possibilité
de traiter de très grands volumes permet à BERARD
de relever vos défis les plus exigeants, au meilleur prix.

LIGNES DE PRESSE

- 2 lignes automatiques de découpage sur presse de 250 tonnes avec aménagement et redresseur
- 4 presses de reprise de 30 à 250 tonnes

NOS CERTIFICATIONS



ISO 14001 MANAGEMENT
ENVIRONNEMENTAL



ISO 9001 MANAGEMENT
DE LA QUALITÉ



IATF 16949 RÉFÉRENTIEL
QUALITÉ POUR
L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

PARACHÈVEMENT

- 1 robot de soudure MIG / 2 tables de travail 2000 x 1000 mm
- 15 postes à souder semi-automatique ou TIG pulsé
- 3 soudeuses par points électriques
- 3 presses de sertissage
- 1 riveteuse radiale
- 1 planeuse 1500 x 8 mm
- 2 ébavureuses bandes et brosses

ASSEMBLAGE

- 3 000 m² dédiés à l'assemblage de pièces complexes



12-14 CHEMIN DES BASSES
VALLIÈRES
69530 BRIGNAIS

04.72.31.81.81
DEVIS@BERARDSA.FR

WWW.BERARDSA.FR



Rejoignez-nous sur LinkedIn
pour plus d'actualités :
Berard SAS

